

CNC T-150

- Dotato di controllo emulato FANUC su PC
- Pannello di comando CNC FANUC emulato con interfaccia PC e tastiera industriale
- Bancale inclinato 45°
- Viti a ricircolo di sfere
 - asse X dia. 12mm passo 2,5mm
 - asse Z dia. 16mm passo 5mm
- Cambio utensili automatico a 8 posizioni
- Mandrino con velocità a variazione continua
- Ingombro macchina ridotto
- Alta affidabilità
- Sistema di lubrificazione centralizzata
- Alimentazione 230 V
- Slitte assi con riporto in turcite tipo "B"
- Completo di utensili ed accessori
- Completo di manuali
- Collegamento a sistemi CAD-CAM
- Possibile inserimento in sistemi CIM/FMS



Il tornio a controllo numerico modello CNC T-150 è il risultato di un attento studio finalizzato alla realizzazione di una macchina flessibile, precisa ed economica da destinarsi alla formazione tecnica e professionale.

Nonostante le ridotte dimensioni, il modello CNC T-150 è pienamente aderente agli standard industriali garantendo operazioni a bordo macchina che riproducono esattamente l'operatività tipica di torni CNC notevolmente più grandi e costosi.



I componenti meccanici, elettrici ed elettronici utilizzati sono tutti di alta qualità, idonei per un uso intenso e continuato. La macchina è realizzata secondo le vigenti norme di sicurezza internazionali e molti accorgimenti costruttivi adottati proteggono attivamente l'operatore.

Grazie alla completa espandibilità, è possibile connettere la macchina a qualsiasi sistema CAD-CAM o integrare questa macchina in sistemi CIM o FMS.

Fornita con pannello di comando CN-FANUC emulato separato con interfaccia PC e completo di tastiera industriale dedicata e software, torretta portautensili con cambio rapido manuale, impianto di refrigerazione automatica, impianto di lubrificazione, morsa manuale, carenatura di protezione, tavolo di appoggio, kit di utensili, manuali tecnici e didattici per un'immediata messa in funzione.

Le sue dimensioni ridotte e le soluzioni adottate per migliorare la validità didattica, rendono immediatamente comprensibile agli studenti i processi che possono essere eseguiti a bordo ed imparare la programmazione.



CNC T-150

PROGRAMMAZIONE:

Controllo Numerico FANUC emulato su PC completo di tastiera industriale dedicata e software

- Programmazione standard formato ISO come da CNC FANUC
- Interpolazioni lineari e circolari
- Cicli di lavorazione
- Funzioni G & M complete
- Sottoprogrammi
- Segnalazione errori
- Controllo simultaneo assi X e Z
- Esecuzione ciclo automatico o blocco-blocco
- Archiviazione programmi su Hard Disk
- Compensazione utensili
- Offset pezzo ed utensili nr.16
- Simulazione dinamica grafica colore 2D & 3D
- Password protezione macchina e parametri



CARATTERISTICHE TECNICHE

Area utile di lavoro:

- Corsa asse Z: 180 mm
- Corsa asse X: 80 mm
- Max diametro tornibile: 32 mm
- Ampiezza bancale: 135 mm
- Distanza tra le punte: 210 mm

Mandrino principale

- Velocità mandrino: 150 - 3000 giri/min-1
- Attacco mandrino: MT3 – passaggio barra: 20 mm
- Diametro mandrino: 100 mm

Avanzamento

- Avanzamento rapido asse X: 1200 mm/min
- Avanzamento rapido asse Z: 1200 mm/min
- Velocità d'avanzamento asse X: 0-1000 mm/min
- Velocità d'avanzamento asse Z: 0-1000 mm/min
- Motori assi 400 steps con coppia: 80Nm

Contropunta

- Corsa canotto contropunta: 40 mm
- Diametro canotto contropunta: Ø 26 mm
- Cono contropunta: MT 2

Potenze installate

- Potenza motore azionamento principale: 0.76 kW
- Assorbimento totale: 1,4 kVA
- Tensione d'alimentazione: 230 V monofase

Precisioni

- Ripetibilità: 0,008 mm
- Precisione posizionamento: 0,015 mm

Cambio utensili

- Torretta automatica a 8 posizioni
- Dimensione utensile: 12x12 mm

Dimensioni e peso

- Dimensioni: 880x575x615 mm
- Peso: 150 kg

Le opzioni disponibili unitamente alla completa manualistica in dotazione permettono di conseguire risultati formativi molto ambiziosi, in tempi contenuti ed a costi molto competitivi.

(Caratteristiche ed estetica possono variare senza preavviso)

